

Proceso de Reparación de Basecoat WB

Mazda 51K Rhodium White Premium

Mazda describe a Rhodium White Premium (51K) como un color de pintura especial nacido de su exclusiva tecnología de pintura Takuminuri. El grano fino de este color acentúa las sombras en la superficie del vehículo, complementando la textura metálica y brindando un efecto único al utilizar una capa reflectante extremadamente delgada que se alinea suavemente sobre la capa pigmentada blanca. El acabado de este color único requiere técnicas especiales de mezcla y aplicación descritas en este boletín.



Consideraciones de seguridad

- Utilice el equipo de protección personal adecuado.
- Cuando se expone a pintura o solventes, AkzoNobel recomienda el uso de un respirador con suministro de aire fresco.



Etapa del sistema de base color

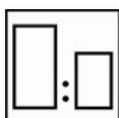
- Capa de base
- Base húmeda y capa intermedia
- Capa media

Tobera

- 1.3 - 1.5mm
- 1.3 - 1.5mm
- 1.3mm

Pistola rociadora

- HVLP o Gravedad compatible*
- HVLP o Gravedad compatible*
- Gravedad compatible*



POR VOLUMEN

Mezcla

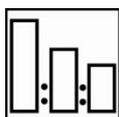
100
10-20

Primera capa

Partes de la fórmula de color de la capa de base de Mazda 51K
Partes Activador WB

Nota:

Se necesitan paneles de bajada de pulverización; consulte la TSB completa para obtener instrucciones detalladas.



POR VOLUMEN

Mezcla

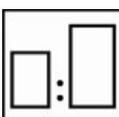
60
40
20

Mezcla de base húmeda (reparaciones puntuales)

Partes de MM 02
Partes de MM 04
Partes Activador WB

Nota:

La base húmeda es necesaria para la transición perfecta de la mezcla de la capa de base intermedia.



POR VOLUMEN

Mezcla

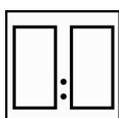
10
90

Mezcla de transición de capa base (intermedia) (reparaciones puntuales)

Parte de fórmula de la capa base (reducida con Activador WB)
Partes de mezcla de base húmeda (reducida con Activador WB)

Nota:

Aplique inmediatamente la mezcla de transición de la capa base antes de que se seque la base húmeda.



POR VOLUMEN

Mezcla

100
100

Capa media (efecto)

Partes de fórmula de Mazda 51K capa 2
Partes Activador WB

Nota:

Las capas de la capa base deben secarse por completo antes de la aplicación de la capa media. La capa media se aplica como una capa de niebla (orientación) utilizando una mayor distancia. Seque después de cada capa hasta que esté completamente seco y use el panel de rociado preseleccionado para verificar la coincidencia de color.



Se requiere atomización fina para la capa media

- Ajuste el fluido de completamente cerrado a aproximadamente una vuelta abierto para lograr una atomización óptima.
- La capa media se debe aplicar en capas delgadas tipo capa de niebla mientras se emplea una mayor distancia.
- La aplicación excesiva ocasionará manchas/opacidad.



Aplicación de capa transparente

- Después de que la capa media esté completamente evaporada, espere de 10 a 15 minutos adicionales antes de la aplicación de la capa transparente.

Aplique la capa transparente de acuerdo con la TDS para la capa transparente que se está utilizando.

*Pistola de aplicación HVLP: 10 psi (<0.7 bar) en el máximo de boquilla. Pistola de aplicación compatible: consulte las especificaciones del fabricante.

Lea la TSB completa para obtener información detallada.

Descripción

Basecoat WB Mazda 51K es un sistema de base color a base de agua de tres etapas que consta de tres capas separadas que se deben aplicar para crear este color de efecto especial según los siguientes pasos:

1. Color de la capa base de base color
2. Capa media de base color (capa de efecto)
3. Acabado de capa transparente



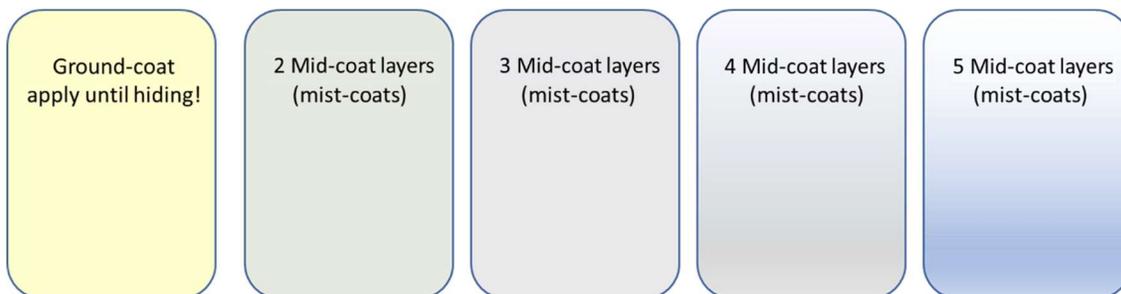
Creación de paneles de pulverización para coincidencia de colores

La coincidencia de color correcta debe determinarse mediante la producción de una serie de muestras de rociado de color. El color se determina logrando un recubrimiento completo del color de la capa base y luego aplicando varias capas con el color de la capa media para determinar la coincidencia de color correcta. El proceso para determinar la coincidencia de color correcta es el siguiente:

1. Marque los paneles de rociado en la parte posterior con el número de capas intermedias que se aplicarán.
2. Distribuya los paneles de rociado uniformemente en el número requerido de paneles (generalmente 3-5).
3. Aplique un primario blanco.
4. Aplique el color de la capa base según la TDS de Basecoat WB hasta lograr el recubrimiento. Permita orear por completo.
5. Enmascare todos los paneles individualmente excepto uno. Estos deben enmascarse de manera que, después de cada capa, el enmascaramiento se pueda quitar de un panel a la vez.
6. A continuación, aplique una sola capa del color de la capa media* al panel sin enmascarar.

* Las capas medias deben aplicarse de manera similar a una capa de orientación (niebla) para un color metálico de 2 etapas.

7. Permita suficiente tiempo de oreo de la capa media y quite el enmascaramiento de un panel antes de continuar.
8. A continuación, aplique una sola capa de la capa media a los paneles restantes.
9. Repita los pasos seis y siete, lo que dará como resultado paneles rociados que varían de 2 a 5 capas medias.
10. Permita un tiempo de oreo de 10 a 15 minutos a 75°C (25°C) antes de la aplicación de la capa transparente.
11. Antes de la aplicación de la capa transparente, enmascare una parte del panel para mostrar el color final de la capa base (sin la capa transparente). Esto se puede utilizar para comprobar el color durante el proceso de reparación.
12. Aplique dos capas individuales de capa transparente Lesonal. Evite aplicar la primera capa en exceso.



Mediante el uso de estos paneles, el técnico puede determinar el número correcto de capas medias para una buena coincidencia de color.

- Enumere cada panel, indicando el número de capas medias en el panel.
- Debido a las diferencias de aplicación personal, se recomienda que cada pintor cree sus propios rociados.
- Para obtener una coincidencia de color precisa, rocíe los paneles como si se aplicara a un vehículo, es decir, coloque todos los rociados en un panel más grande y rocíe el panel completo para cada capa.

NO ROCIE CADA PANEL POR SEPARADO.

- Los resultados de la aplicación variarán según la temperatura, la humedad y el pintor. Estas variables podrían influir en la cantidad de capas medias requeridas.

Consideraciones de seguridad



- Utilice el equipo de protección personal adecuado.
- Cuando se expone a pintura o solventes, AkzoNobel recomienda el uso de un respirador con suministro de aire fresco.

Sustratos apropiados



- Acabados existentes estables debidamente preparados
- Productos Lesonal aprobados y aptos para Basecoat WB

Preparación de superficie

Área de imprimación (lijado)



Etapa de lijado final P600

- Los pasos de lijado iniciales se pueden ejecutar con un grano de lijado más grueso (P400-P500)
- Respete una diferencia máxima de pasos de lijado de 100 o menos durante todo el procedimiento de lijado

Área de mezcla de base color



Paso de lijado final con lija P1000

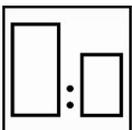
- Los pasos de lijado iniciales pueden ejecutarse con un grano de lijado más grueso (P600 - P800)
- Respete una diferencia máxima de pasos de lijado de 200 o menos durante todo el procedimiento de lijado



Limpieza de la superficie

- Elimine la contaminación utilizando limpiadores de superficie y técnica adecuados.

Mezcla y aplicación de la capa base



POR VOLUMEN

Mezcla Por volumen

- | | |
|--------------|---|
| 100 | Partes de la fórmula de color de la capa de base de Mazda 51K |
| 10-20 | Partes Activador WB |

Nota: Asegure una aplicación suave de la capa base mediante una técnica adecuada de reducción y aplicación.



Configuración de la pistola de aplicación

- 1.3 - Gravedad 1.5mm HVLP
- 1.3 - Cumplimiento de gravedad con 1.5 mm

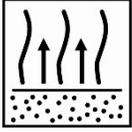
Presión de aire para la aplicación:

- HVLP: 10 psi (<0,7 bar) en el máximo de boquilla.
- Consulte las especificaciones del fabricante.



- Aplique la capa de base en capas cerradas y lisas hasta lograr un recubrimiento completo. Permita orear por completo después de cada capa.

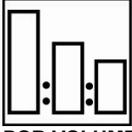
Nota: Asegure una transición suave del color de la capa base al color OEM.



- Use un mayor flujo de aire para arear completamente entre capas
- La capa base debe arearse hasta que esté completamente seca antes de la aplicación de la capa media

Mezcla de base húmeda y capa intermedia para reparaciones puntuales

Al realizar una reparación puntual, prepare las siguientes mezclas de base húmeda y capa intermedia. Consulte la sección Diagrama del proceso de reparación a continuación.



POR VOLUMEN

Mezcla Mezcla de base húmeda:

60	Partes de MM 02
40	Partes de MM 04
20	Partes Activador WB

Nota: Es obligatorio contar con una superficie lisa y plana para garantizar una orientación uniforme de la capa media.



POR VOLUMEN

Mezcla Mezcla de capa de transición (intermedia) de capa base:

10	Partes de Fórmula de la capa base (reducida)
90	Partes de Mezcla de base húmeda (reducida)



Configuración de la pistola de aplicación

- 1.3-1.5mm Gravedad HVLP
- Gravedad compatible de 1.3-1.5 mm

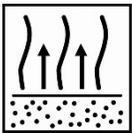
Presión de aire para la aplicación:

- HVLP: 10 psi (<0,7 bar) en el máximo de boquilla.
- Consulte las especificaciones del fabricante.



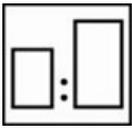
- Aplique la mezcla de base húmeda como una capa suave y cerrada.
- Inmediatamente después de la capa de base húmeda, aplique la mezcla de capa intermedia antes de que se seque la capa de base húmeda.

Nota: Asegure una transición suave del color de la capa base al color OEM.



- Use un mayor flujo de aire para arear completamente entre capas
- Las capas de aplicación de la capa base deben secarse por completo antes de la aplicación de la capa media.

Mezcla y aplicación de capa media



POR VOLUMEN

Mezcla Por volumen

100	Partes Fórmula de color de Mazda 51K layer 2 (capa media)
100	Partes Activador WB

Nota: Se recomienda filtrar la base media con un colador de 80-90 µm.

Configuración de la pistola de aplicación

- Gravedad compatible con 1.3 mm

Presión de aplicación:

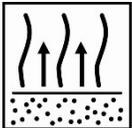
- Consulte las especificaciones del fabricante.

**Se requiere una atomización fina para el color de la capa media.**

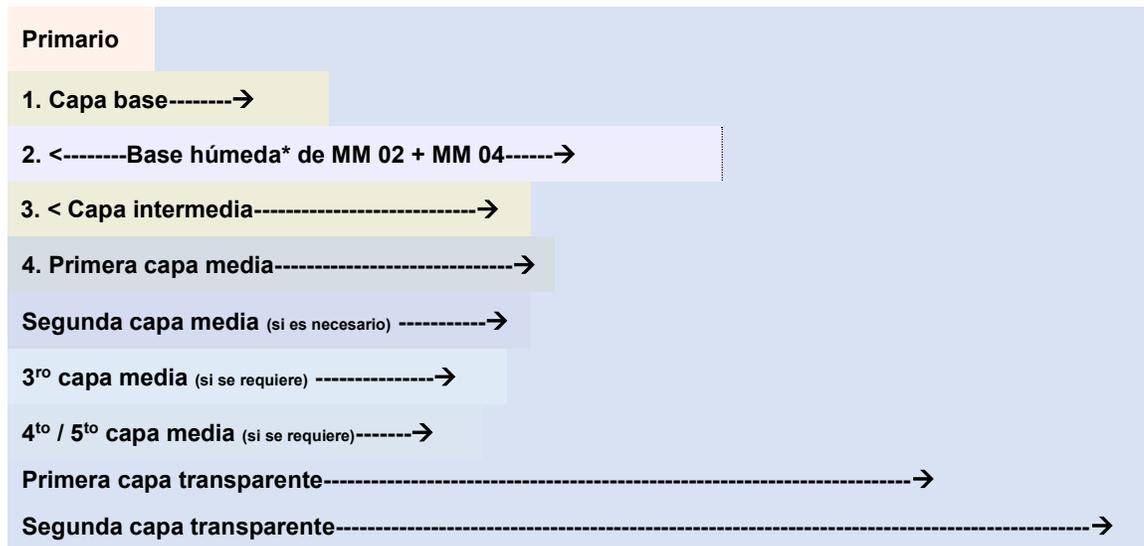
- Ajuste la aguja de fluido de completamente cerrada a aproximadamente una vuelta abierta para lograr una atomización óptima para este color en particular.
- La capa media se debe aplicar como una capa de niebla (tipo orientación) en capas delgadas con mayor distancia desde el panel.
- La aplicación excesiva de la capa media dará como resultado moteado/opacidad.



- Después de ajustar la pistola de aplicación de acuerdo con las recomendaciones anteriores, aplique capas individuales de capa media hasta lograr el color deseado. Permita orear de manera minuciosa y completa cada capa antes de aplicar la siguiente.
- Verifique la coincidencia de color correcta usando la parte no transparente del panel de rociado predeterminado.
- La capa media debe aplicarse como una capa de niebla (tipo orientación) en capas delgadas con mayor distancia. Es fundamental usar la misma aplicación en la reparación que se usó cuando se crearon los rociados.



- Permita orear aumentando el flujo de aire hasta que esté completamente seco después de cada capa y antes de la aplicación de la capa transparente.
- Después de la evaporación completa, espere de 10 a 15 minutos adicionales antes de aplicar la capa transparente.

Diagrama del proceso de reparación

1. Aplique la capa base creando una mezcla/transición suave desde el recubrimiento a la etapa transparente en el color OEM.
2. Aplique una base húmeda/precapa para crear una superficie lisa y plana para la capa intermedia.
3. Para una transición de color más suave, aplique la capa intermedia sobre el borde de la capa base al color OEM. *No permita que la base húmeda se seque; aplique en la base húmeda para asegurar un buen flujo.
4. La primera capa media debe aplicarse con una superposición de la capa intermedia.
 - Las capas subsiguientes (si es necesario) deben aplicarse dentro de la primera capa de la capa media.
 - Las capas medias se deben aplicar como una capa de niebla (tipo orientación) en capas delgadas con mayor distancia.
 - Permita orear entre capas y permita un tiempo de evaporación adicional antes de aplicar la capa transparente.
 - Use un trapo gomoso apropiado para eliminar cualquier exceso de rociado antes de la aplicación de la capa transparente.

Capa Transparente

- Después de que la capa media esté completamente evaporada, espere de 10 a 15 minutos adicionales antes de la aplicación de la capa transparente.
- Aplique la capa transparente de acuerdo con la HDT para la capa transparente que se está utilizando.

Puntos que Considerar

- Mezcle y aplique la capa 1 (capa base) como un color Basecoat WB sólido normal.
- Asegúrese de tener una mezcla suave y gradual de la capa 1 en el color original.
- La capa 2 (color de capa media) tiene una relación de mezcla diferente a la de la capa 1; siga las instrucciones de mezcla.
- No aplique la capa media con demasiada humedad. Aplique capas finas (niebla) y permita orear entre capas y antes de la capa transparente. Use la configuración/ajuste de pistola recomendado.
- La técnica de aplicación y las habilidades pueden variar según el pintor. Asegúrese de que los rociados sean aplicados por el mismo pintor que se encargará de la reparación.
- Aplique la capa media de manera consistente y uniforme mientras usa una mayor distancia para evitar aplicar demasiada humedad.
- Siempre apile la superficie antes de aplicar la capa transparente.



Norteamérica

Boletín de Servicio Técnico (TSB)

Proceso de Reparación de Basecoat WB Mazda 51K Rhodium White Premium

Sistema

06/01/2023

TSB# L8.07.16b

Página 7 / 7

AkzoNobel Inc., Norteamérica

Dirección: 1845 Maxwell Street – Troy, MI USA

Teléfono: 800.618.1010

PARA USO PROFESIONAL CON EQUIPOS ADECUADOS DE SALUD, SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE

NOTA IMPORTANTE: la información contenida en esta hoja de datos no pretende ser exhaustiva y está basada en el estado actual de nuestro conocimiento y en las leyes vigentes: cualquier persona que utilice el producto para algún propósito que no sea el específicamente recomendado en la hoja de datos técnicos sin antes contar con nuestra confirmación por escrito en cuanto a la idoneidad del producto para la finalidad prevista lo hace bajo su propio riesgo. Es siempre responsabilidad del usuario tomar todas las medidas necesarias para cumplir los requisitos establecidos en las normas y leyes locales. Siempre lea la hoja de datos de seguridad y la hoja de datos técnicos de este producto si están disponibles. Todos los consejos que damos o cualquier declaración hecha acerca del producto por nosotros (tanto en esta hoja de datos o de otra manera) son correctos hasta donde alcanzan nuestros conocimientos, pero no tenemos control sobre la calidad, la condición del sustrato o los muchos factores que afectan al uso y a la aplicación del producto. Por lo tanto, a menos que acordemos otra cosa por escrito, no aceptamos ninguna responsabilidad por el rendimiento del producto o por cualquier pérdida o daño que se derive del uso del producto. Todos los productos suministrados y los consejos técnicos dados están sujetos a nuestros términos y condiciones estándar de venta. Usted debe solicitar una copia de este documento y revisarlo cuidadosamente. La información contenida en esta hoja de datos está sujeta a modificaciones periódicas a la luz de la experiencia y de nuestra política de desarrollo continuo. Es responsabilidad del usuario verificar que esta hoja técnica sea actual antes de usar el producto.

Los nombres de las marcas de recubrimientos mencionados en esta Hoja Técnica son marcas registradas de o están autorizadas para AkzoNobel.

Oficina central

AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3, 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. <https://www.lesonal.com/>