

Mejores prácticas – Descabezado, lijado y pulido

La reparación y el reacabado de los vehículos automotrices modernos tienen la finalidad de replicar ambos estándares de apariencia y rendimiento establecidos por el fabricante de equipo original (OEM). AkzoNobel ofrece productos y procesos aprobados que, al realizarse de forma correcta, le ayudan a alcanzar este objetivo.

Los operativos de acabado OEM ocurren en entornos altamente controlados con controles técnicos que superan a los que encontramos en instalaciones de reparación por colisión. A pesar de la limpieza y preparación meticulosa, el polvo, la suciedad y otras partículas no se pueden eliminar por completo. Como resultado, el reparador podría incurrir en trabajo adicional para cumplir con los estándares de calidad de acabado OEM.

La siguiente información ofrece orientación general respecto a los pasos y consideraciones a tener en cuenta para eliminar la presencia de polvo de la capa transparente.

Consideraciones de seguridad

- Utilice el equipo de protección personal adecuado.
- Cuando se expone a pinturas o solventes, AkzoNobel recomienda el uso de un respirador con suministro de aire fresco.

Limpieza de la superficie

- Antes de comenzar con la mitigación de cualquier partícula, limpie la zona afectada con limpiadores de superficie aprobados por AkzoNobel. Consulte [TSB AN23.01 Recomendaciones para limpieza de superficie y mejores prácticas](#) para obtener orientación detallada respecto a la limpieza de superficie.

Procedimiento general

- Existen diversos fabricantes de productos de calidad y equipos diseñados para el lijado, composición y pulido de acabados automotrices. Los puntos a continuación expuestos corresponden a los pasos generales que se implementan en la eliminación de los defectos en la capa transparente. Consulte siempre las instrucciones específicas entregadas por el fabricante del sistema de lijado y pulido que haya escogido.
 - Comenzando con una superficie limpia, utilice el papel de lijado recomendado por su sistema de pulido de preferencia y lije las imperfecciones meticulosamente hasta que se hayan eliminado por completo.
 - Mejore los rasguños del lijado con granos sucesivamente más finos de conformidad con las recomendaciones del sistema.
 - Aplique pasta y pule el área lijada completa siguiendo las recomendaciones del sistema.

Otros puntos a tener en cuenta

- Verifique que la capa transparente se haya curado totalmente antes de proceder con cualquier actividad de lijado, composición o pulido.
- Limpie el área e inspeccione meticulosamente entre cada etapa de lijado y composición para confirmar que los raspones del lijado se refinan debidamente antes de pasar al siguiente paso.
- La cantidad de inclusiones y sus ubicaciones asociadas podrían requerir de lijado, composición y pulido adicionales en las áreas adyacentes a las imperfecciones a fin de propiciar la equivalencia con la textura de la capa transparente OEM.
- A pesar de que el polvo/suciedad por lijado de imperfecciones no debiese afectar el espesor de la película, en caso de aplicar un lijado o composición fuerte, verifique que la formación de la película cumpla con las especificaciones de la TDS para la capa transparente que se está utilizando.