

Aplicación de películas y calcomanías sobre superficies de repintado reciente

Hay diversas variables a considerar al decidirse a aplicar capas protectoras de pintura, rotulación de vehículos, calcomanías o cintas de franja en superficies pintadas recientemente. Estos productos son desarrollados por una amplia gama de fabricantes que implican especificaciones distintas en cuanto al peso de la película, permeabilidad y propiedades de adhesión, entre otros. Estas diferencias requieren de una evaluación de las situaciones de aplicación según sea el caso cuando se asocia a su uso sobre sistemas de pintura recientemente aplicados.

Este Boletín de Servicio Técnico (TSB) ofrece orientación general para ayudar a los técnicos a determinar el tiempo necesario antes de aplicar películas de plástico adhesivas; minimizar el riesgo de resultados negativos a causa de disolventes residuales que quedan atrapados en la película de la pintura.

La siguiente información se basa en el tiempo después de seguir la recomendación de la HDT para secado/curado:

<u>Tamaño de franja/calcomanía</u>	<u>Tiempo mínimo sugerido después del curado</u>
• Rayas de ¼" o de ancho más pequeño	– 24 horas
• Cinta de franja de 1" – 2" de ancho	– 48 horas
• Calcomanías de franja grandes y gruesas de 2" – 6" de ancho	– 1 semana
• Rotulación de vehículo y calcomanías sobre el 6" de ancho	– Más de 30 días

Directrices de HDT para producto

Seguir las recomendaciones de aplicación de la HDT para *todos* los componentes aplicados del sistema de reparación (tiempos de oreo, espesor de película, especificaciones de curado, etc.) también puede reducir el tiempo necesario para que el sistema de pintura libere completamente los gases. Además, el espesor de película general del sistema de pintura aplicado debe tomarse en consideración. Las reparaciones que impliquen el uso de recubrimientos, sellantes, múltiples capas de base color y capas transparente podrían requerir tiempos prolongados antes de la aplicación de calcomanías.

Métodos adicionales de secado

Es posible implementar métodos de secado adicional que puedan reducir el monto sugerido de tiempo necesario antes de aplicar la película de plástico. El curado forzado complementario usando lámparas infrarrojas o a través de ciclos de horneado en cabina o tiempos de horneado extendidos por lo general reducirá la cantidad de tiempo necesaria para liberar los gases de los disolventes restantes en la pintura. Al emplear estos métodos acelerados, no exceda la temperatura de curado máximo recomendada de la HDT para la capa superior o sistema de capa transparente en uso.

Puede encontrar información detallada sobre el uso de bases color, capas transparentes y otros productos de AkzoNobel en el sitio web: <https://my.anaac.net/>