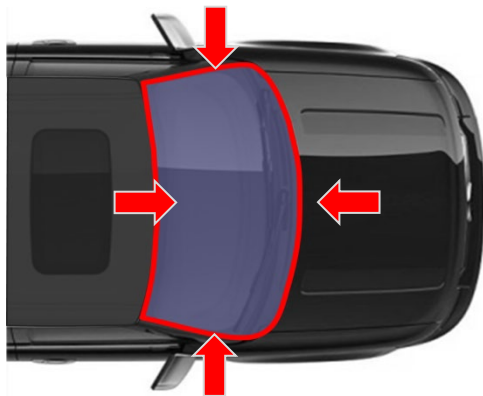


Meilleures Pratiques Verre Automobile Collé

Les véhicules d'aujourd'hui utilisent une variété de matériaux afin de créer une structure solide, sécuritaire et de longue durée. Ceux-ci incluent : l'acier, l'acier à haute résistance, l'acier recouvert de zinc, l'aluminium, le titane, le magnésium et des composites structuraux en plastique parmi d'autres. Un matériau structural que plusieurs personnes négligent de considérer est le verre encollé qui est utilisé pour les pare-brise, le verre latéral et arrière sur plusieurs véhicules. Dans la plupart des cas ce verre encollé offre une solidité à la construction globale. Donc il est important de suivre les méthodes d'installation précises du verre pour s'assurer qu'il offre la solidité prévue.

Il existe deux facteurs importants qui influencent la capacité du verre automobile de produire la force structurelle requise; la résistance à la traction et au cisaillement de recouvrement. La résistance à la traction est mesurée par livres par pied carré de force pour tirer sur deux surfaces liées jusqu'à ce que l'adhérence fasse défaut. Si vous liez une pièce à une structure horizontale, et tirez vers le haut, la force requise pour briser ce lien serait mesurée en résistance à la traction. Les mesures de cisaillement au recouvrement sont similaires à la résistance à la traction sauf que la force appliquée est diagonale. Les adhésifs uréthanes utilisés pour le verre automobile ont une résistance à la traction de 1000 livres par pouce carré (PSI) et au cisaillement de 500 psi ou plus. Dans l'éventualité d'une collision où un véhicule fait une embardée, le cisaillement est particulièrement important parce qu'il crée une force structurelle pour laquelle le verre a été conçu dans la carrosserie.

Il est également important de reconnaître l'influence que les systèmes de peinture de réparation pourraient avoir sur ce système structural à de multiples niveaux. Les matériaux et les peintures de réparation de collision incluent les mastics, les apprêts scellants, les couches de couleur ou les couches de vernis qui peuvent ne pas avoir la résistance à la traction et au cisaillement de recouvrement requis dans le design du véhicule. Comme tel il est possible que l'utilisation ou une combinaison de ces matériaux sous l'adhésif en verre uréthane deviennent le lien faible dans la structure. Pour cette raison, il est avisé qu'ils ne soient pas appliqués aux zones où un lien sera fait et que les instructions du fabricant d'adhésif en verre soient strictement observées,



Les matériaux de réparation d'automobile ne devraient pas être appliqués aux zones où des liants seront utilisés pour attacher du verre à vitres aux carrosseries. Un exemple est illustré en rouge à droite et représente la zone de la bride plate où l'adhésif uréthane serait utilisé pour lier le pare-brise.

Les zones où le liage sera effectué ne devraient avoir que des recouvrements qui sont approuvés par le fabricant ou l'installateur de l'adhésif. Toujours suivre les instructions d'utilisation fournies par le fournisseur d'adhésif.

Lire la totalité de la fiche technique pour les renseignements détaillés sur le produit.